



## FCBA FORMATION

10, rue Galilée 77420 Champs-sur-Marne  
Tél. 01 72 84 97 22


formation@fcba.fr  
formation.fcba.fr

ORGANISME DE FORMATION

## Opérateur de déroulage



Public

Opérateurs de dérouleuse dans les industries du bois  **Prérequis**  
Aucun prérequis nécessaire *NB : Formation comprenant l'utilisation de machines-outils, apporter vos E.P.I., indispensables pour suivre la formation*



Objectifs opérationnels

Bénéfices pour l'entreprise : Gain en performance de déroulage



Objectifs pédagogiques


A l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Assurer l'ensemble des gestes et opérations techniques nécessaires pour assurer un déroulage performant



Programme

Règles de sécurité Choisir, intégrer les dispositifs collectifs et individuels de sécurité Les E.P.I. Connaissance du vocabulaire spécifique • Pour la dérouleuse et le déroulage • Pour l'affûteuse et l'affûtage Déroulage et dérouleuse • Cinématique de la dérouleuse • Conditions générales d'un bon déroulage • Géométrie fondamentale du déroulage • Géométrie de la coupe : les angles caractéristiques • Angle de compression Caractéristiques des outils de dérouleuse • Couteaux • Caractéristiques mécaniques • Caractéristiques physiques • Fixation des couteaux • Barres de compression • Barres de compression statiques angulaires • Barres de compression tournantes • Tranche-fils • « back rolls » Affûtage des outils • Affûteuse • Meules et les segments abrasifs • Affûtage et la rectification • Préparation des outils • Affûtage du couteau • Rectification de la barre de compression • Durée moyenne d'utilisation des outils • Affûtage des tranche-fils Montage des outils • Description succincte

des variantes • Préparation du porte-barre et du chariot porte-couteau • Montage de la barre de compression et du couteau sur leurs supports • Alignement de l'arête de la barre de compression • Positionnement définitif du couteau Réglages de la dérouleuse • Réglages dimensionnels • Réglages angulaires • Cas particuliers de réglages dimensionnels • Réglages complémentaires liés à l'usure des machines • Usure cumulée des coussinets de broches et des broches • Usure cumulée des coulisseaux de translation du chariot et de leurs glissières • Incidence du cumul des deux effets précédents • Méthode de correction **NB** : Cette formation se déroule sur site avec l'outil de production.  à FCBA, 9h00 à 17h00 - en

Entreprise, sur mesure  Support de formation remis aux stagiaires

### Moyens pédagogiques

- Présentation didactique en salle - Méthode de formation participative basée sur l'échange - Quizz ou exercices appliqués ou études de cas...

### Modalités d'Evaluation

- Questionnaire préalable sur les attentes des stagiaires  
- Questionnaire d'évaluation des acquis des stagiaires en entrée et en fin de formation - Questionnaire d'évaluation à chaud de la formation par les stagiaires et le formateur - Questionnaire d'évaluation à 3 mois portant sur l'ancrage des acquis et sur le transfert de compétences par les stagiaires et l'entreprise

### Commentaire



formation éligible \_\_\_\_\_ l'inscription des entreprises affiliées à OPCALIA se fait par l'intermédiaire de l'espace en ligne <https://espaceformation.opcalia.com/> FCBA répond aux

critères de financement  DataDock  Après réalisation, le stagiaire recevra une Attestation de fin de formation avec précision de ses acquis par objectif pédagogique

## Formateur(s)

formation@fcba.fr

## Durée

4 jours - 28 heures

## Sessions collectives

uniquement en entreprise