



FCBA FORMATION

10, rue Galilée 77420 Champs-sur-Marne
Tél. 01 72 84 97 22


formation@fcba.fr
formation.fcba.fr

ORGANISME DE FORMATION

Développer la culture Maintenance des opérateurs



Public

Opérateurs des entreprises relevant du Travail Mécanique du Bois et autres entreprises  **Prérequis** Aucun prérequis nécessaire



Objectifs opérationnels

Bénéfices pour l'entreprise : Réduction des pannes et des coûts de maintenance



Objectifs pédagogiques


A l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Donner une définition simple aux éléments qui permettent "la fabrication" du débit et d'une pression hydraulique
- Repérer sur une machine quelconque les différentes parties fonctionnelles hydrauliques
- les Classer par famille et Décrire leurs interactions en dessinant un synoptique fonctionnel
- Reconnaître et Nommer en réel et d'après leurs symboles les différents éléments qui composent un circuit hydraulique
- Décrire leur rôle et leur fonction
- Les Raccorder entre eux (montage didactique) pour obtenir le fonctionnement désiré
- Effectuer le réglage d'un limiteur de pression et d'un limiteur de débit
- Evaluer les conséquences pour les personnes et le matériel d'un mauvais réglage



Programme

- Pression, Débit, Puissance • Notion simple d'hydrodynamique, diamètre des tuyauteries • Le groupe hydraulique : les éléments

constitutifs, principes et réglage • Le traitement de l'huile : notion de pollution et d'entretien Les circuits • Circuits ouverts - Circuits semi-fermés - Circuits fermés Les pré-actionneurs • Les distributeurs Les actionneurs, nom et rôle global • Les vérins : notion de force • Les moteurs : notion de couple Les pré-actionneurs • Les distributeurs Les huiles • Caractéristiques - Filtration - Refroidissement Les éléments annexes • Filtres - Les échangeurs thermiques Les distributeurs • Représentations - Types : à tiroirs, à clapets. Montage des distributeurs Les composants de pression • Limiteurs de pression - Soupapes de mise à vide. Soupapes de séquence. Réducteurs de pression Les composants de débit • Limiteurs de débit - Régulateurs de débit Les clapets • Clapets simples - Clapets pilotés - Clapets spéciaux. Montage des clapets Les moteurs • Moteurs rapides (technologie similaire aux pompes). Moteurs lents à pistons radiaux et à engrenages internes Les vérins • Simple effet - Double effet - Vérins spéciaux. Les multiplicateurs Les pompes • Généralités. Pompes à engrenages - Externes - Internes - À denture intérieure • Pompes à palettes à cylindrée fixe - à cylindrée variable • Pompes à pistons (radiaux - axiaux - en ligne) - À cylindrée fixe et variable • Pression, débit, puissance Réglage d'un limiteur de pression et d'un limiteur de débit  à FCBA, 9h00 à 17h00 - en

Entreprise, sur mesure  Support de formation remis aux stagiaires

Moyens pédagogiques

- Présentation didactique en salle - Méthode de formation participative basée sur l'échange - Observations expérimentales
- Quizz ou exercices appliqués ou études de cas...

Modalités d'Evaluation

- Questionnaire préalable sur les attentes des stagiaires
- Questionnaire d'évaluation des acquis des stagiaires en entrée et en fin de formation - Questionnaire d'évaluation à chaud de la formation par les stagiaires et le formateur - Questionnaire d'évaluation à 3 mois portant sur l'ancrage des acquis et sur le transfert de compétences par les stagiaires et l'entreprise

Commentaire



formation éligible

l'inscription des

entreprises affiliées à OPCALIA se fait par l'intermédiaire de l'espace en ligne <https://espaceformation.opcalia.com/> FCBA répond aux

critères de financement  DataDock



Après réalisation, le stagiaire recevra une Attestation de fin de formation avec précision de ses acquis par objectif pédagogique

Formateur(s)

formation@fcb.fr

Durée

4 jours - 28 heures

Sessions collectives

uniquement en entreprise