



ORGANISME DE FORMATION

FCBA Équipe Commercial Formation

10, rue Galilée 77420 Champs-sur-Marne
Tél. 01 72 84 97 22

formation@fcba.fr
formation.fcba.fr

Parcours modulaire Conducteur de machines à commandes numériques

PARCOURS MODULAIRE

Public

Opérateurs Commandes Numériques – Chefs d’atelier

Objectifs pédagogiques

Piloter une machine à commandes numériques requiert non seulement des connaissances informatiques, mais aussi une bonne compréhension des automatismes et des modalités du fonctionnement mécanique de ces équipements. C’est la raison pour laquelle FCBA propose ce parcours métier dont le contenu pédagogique est destiné à l’ensemble des opérateurs qui doivent intervenir sur ce type de matériel, quel que soit la nature de l’activité (charpente, menuiserie, ossature bois, etc...).

Le parcours peut être réalisé intégralement en intraentreprise ce qui garantit une appropriation des connaissances sur le matériel dédié à l’activité. C’est donc un gage d’efficacité immédiate et d’adaptation rapide de l’opérateur.

La durée de ce parcours peut être modulée en fonction des objectifs poursuivis et de la nature des pré-requis dont dispose le stagiaire au moment de la mise en oeuvre de la formation.

FCBA répond aux critères de financement  Datadock



Moyens pédagogiques et Modalités d’évaluation conformes aux exigences réglementaires. Après réalisation, le stagiaire recevra une Attestation de fin de formation avec précision de ses acquis par objectif pédagogique.

Programme

Parcours modulaire formations : 4 modules - 5 à 8 jours|35 à 56 heures

CONDUCTEUR DE MACHINES A COMMANDES NUMERIQUES

Module 1 - Identifier et nommer les différents éléments composant une machine à commande numérique

Module 2 - Identifier et nommer les éléments composant un programme (Langage ISO)

Module 3 - Mettre en oeuvre sur une ligne à commande numérique de l'entreprise un usinage réel

Module 4 - à partir du pupitre, effectuer des opérations

voir le programme

Nous contacter 01 72 84 97 22