



FCBA FORMATION

10, rue Galilée 77420 Champs-sur-Marne
Tél. 01 72 84 97 22

formation@fcba.fr
formation.fcba.fr

ORGANISME DE FORMATION

FOAD : Fiabiliser l'utilisation des outils de mesure des machines de bûcheronnage – module 2



Public

Conducteurs de machines de bûcheronnage, personnels encadrant ces machines (techniciens d'exploitation, chef d'équipe, direction) -

Commanditaires de chantier d'exploitation forestière mécanisé 

Prérequis Savoir utiliser l'ordinateur de bord pour les fonctions de base (paramétrage de la machine, paramétrage des produits à façonner) *Équipement nécessaire pour suivre cette formation en distanciel*[cliquez ici pour vérifier votre matériel](#)



Objectifs opérationnels

Bénéfices pour l'entreprise :

- Disposer d'informations fiables et détaillées sur les productions
- Valoriser au mieux la matière
- Satisfaire les cahiers des charges des clients



Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Appréhender une stratégie d'entreprise vis-à-vis de l'utilisation des systèmes de mesure des machines de bûcheronnage
- Sensibiliser aux responsabilités de chacun dans le processus interne de genèse des données de production des machines de bûcheronnage
- Connaître et savoir appliquer et/ou encadrer les 12 bonnes pratiques d'utilisation des systèmes de mesure des machines de bûcheronnage pour générer des données de production fiables et répondant aux attentes



Programme

FOAD : Formation à distance Marques de machines de bûcheronnage concernées par cette formation : John Deere, Komatsu, Ponsse. Session 1 - 2 heures : Les enjeux et les responsabilités partagées dans la mise en œuvre d'une démarche de fiabilisation du cubage machine

- Une démarche stratégique et structurante dans une entreprise
- Des responsabilités pour tous
- La présentation de 12 bonnes pratiques : tous concernés
- L'identification des écarts avec les pratiques actuelles des stagiaires
- L'information sur la suite de la séquence de formation

Session 2 - 2heures : Bonnes pratiques de contrôle et d'étalonnage d'une machine de bûcheronnage (partie 1)

Cette partie est déclinée par constructeur (John Deere, Komatsu, Ponsse) afin de personnaliser les démonstrations et les procédures à l'ordinateur de bord utilisé par les stagiaires.

- Un langage commun pour se comprendre : définition des termes utilisés, des notions de base autour du contrôle/étalonnage et correspondances dans l'informatique embarquée
 - Le rappel du bon ordonnancement de données dans l'informatique embarquée
 - Le volume demandé dans les instructions du chantier :
 - les formules, les arrondis, la prise en compte de l'écorce...
 - les erreurs de mesure et les conséquences sur le volume attendu
 - L'influence des matériels et de leurs paramétrages sur les mesures
 - La prise en compte des conditions de chantier et des précautions de conduite
 - Les situations qui justifient un étalonnage
 - Le mode opératoire de la procédure générale de contrôle et d'étalonnage
 - Le rappel des 12 bonnes pratiques vues lors de la partie 1
 - L'information sur la suite de la séquence de formation
- NB : A l'issue de ce module, il est demandé à chaque stagiaire de réaliser un étalonnage sur chantier conformément aux bonnes pratiques décrites. Des fichiers machines seront demandés par le formateur et exploités à la prochaine séance.*

Session 3 - 2heures : Bonnes pratiques de contrôle et d'étalonnage d'une machine de bûcheronnage (partie 2)

- Un rappel du module 2
- Le retour des stagiaires sur les paramètres utilisés dans leur machine
- Le retour des stagiaires sur leur exercice d'étalonnage

- L'approfondissement de la procédure d'étalonnage et des 12 bonnes pratiques :
 - Ecart par rapport aux pratiques actuelles des stagiaires
 - Conditions d'adoption
 - Vrai ou faux : les sujets récurrents de questionnement
- Le suivi des performances de mesure dans le temps pour réagir judicieusement
- L'exploitation des données de longueur, diamètre et volume issus des machines de bûcheronnage
- L'accompagnement possible par FCBA pour un approfondissement personnalisé



3 sessions de 2 heures à planifier



Support de formation

Stagiaire téléchargeable en pdf



Moyens pédagogiques

- Classe virtuelle - Méthode de formation participative basée sur l'échange - Quiz ou exercices appliqués ou études de cas...



Modalités d'Evaluation

- Questionnaire préalable sur les attentes des stagiaires
 - Questionnaire d'évaluation des acquis des stagiaires en entrée et en fin de formation - Questionnaire de satisfaction à chaud de la formation par les stagiaires et le formateur - Questionnaire de satisfaction à 3 mois portant sur l'ancrage des acquis et sur le transfert de compétences par les stagiaires et l'entreprise



Commentaire

Autres formations : - en distanciel, FOAD : Transmettre la production machine de bûcheronnage à un donneur d'ordre – module 1 - en présentiel, Fiabiliser l'utilisation des systèmes de mesure des machines de bûcheronnage - en présentiel, Suivre la production et les temps d'activités de ses chantiers grâce à l'informatique embarquée des ordinateurs de bord des machines de bûcheronnage – Encadrant - en présentiel, Suivre la production et les temps d'activités de ses chantiers grâce à l'informatique embarquée des ordinateurs de bord des machines de bûcheronnage – Conducteur de machine FCBA répond aux critères de financement



Datadock



Après réalisation, le stagiaire recevra une

Attestation de fin de formation avec précision de ses acquis par objectif pédagogique **Financement formations à distance :** jusqu'au 31 décembre 2020, l'Etat prend en charge à 100 % les frais pédagogiques des formations en distanciel via le **Fonds National de l'Emploi FNE** pour les salariés en chômage partiel.

Formateur(s)

Vuillermoz Morgan

morgan.vuillermoz@fcba.fr

Ginet Christophe

christophe.ginet@fcba.fr

Durée

6 heures (3x2h)

Sessions collectives

Dates et lieux

Tarif formation en distanciel :
 490€HT /personne ouverture
 session 3personnes minimum
 2021

distanciel-date à convenir-inscrivez
 vous